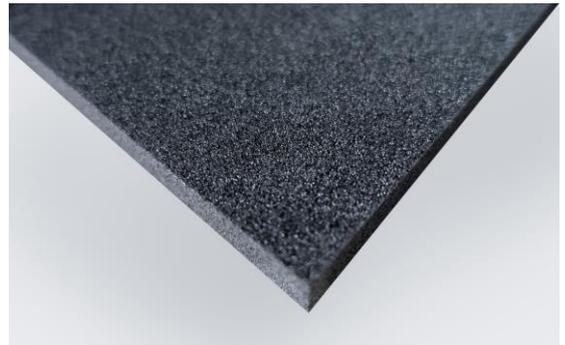


PE Verpackungsschaumstoffe schwarzer PE Plastazote® LD 45 ohne Selbstklebung



PRODUKTBESCHREIBUNG

Plastazote® ist ein geschlossenzelliger, vernetzter Polyäthylen-Schaumstoff, gefertigt nach dem einzigartigen Zotefoams Produktionsverfahren. Diese Daten beschreiben Plastazote® Schaum LD 45, welcher in Platten sowie in Form von Zuschnitten, Stanzteilen, Streifen und verformten Teilen erhältlich ist.

Eigenschaft	Prüfmethode	Einheit	LD30SD
Rohdichte – Ohne Haut	BS ISO 7214 1998	kg/m ³	45
Zellgrösse – Typischer Durchmesser	Intern	mm	0.4
Druckspannung,	BS ISO 7214 1998		
Formänderungscharakteristika			
10% Stauchung		kPa	77
25% Stauchung		kPa	94
40% Stauchung		kPa	130
50% Stauchung		kPa	170
Druckverformungsrest	BS ISO 7214 1998		
25% Verformung, 22Std, 23°C	25 mm Dicke ohne Haut		
½ Std Entspannung		% DVR	7.5
24Std Entspannung		% DVR	2.5
50% comp., 22hr, 23°C			
½ Std Entspannung		% DVR	18.5
24Std Entspannung		% DVR	10
Zugfestigkeit	ISO 7214 1998	kPa	560
Bruchdehnung		%	175
Reissfestigkeit	BS EN ISO 8067 1995	N/m	1150

Die Angaben erfolgen nach bestem Wissen und technischen Kenntnissen. Vorbehalten bleiben Änderungen.

Shore-Härte OO Skala	ISO 868 1985		
10mm Dicke ohne Haut		OO	60
Maximale / Minimale Arbeitstemperatur	Intern	°C	+105 max -70 min
Wärmeleitfähigkeit	ISO 8302 1991	W /m.K	0.0420
Geprüft bei mittlerer Temp. von 10°C			
Brenncharakteristika			
Automotive	FMVSS.302 – Brenngeschwindigkeit	<100mm/min.	Bestanden bei Dicke: > 5 mm
Horizontal	ISO 7214 1998		
5 mm Dicke		mm/sec	1.3
13 mm Dicke		mm/sec	0.7

* MAXIMALE ARBEITSTEMPERATUR

Die maximale Betriebstemperatur ist definiert als die Temperatur, bei der, bei einem Muster von 100 x 100 x 25 mm, nach vierundzwanzigstündiger Einwirkung normalerweise eine lineare Schrumpfung um 5% auftritt. Der Schrumpfgrad hängt von der Materialart, Dichte, Temperatur, Einwirkungsdauer, der Größe des Teiles und der Zellgröße ab. Andere Temperaturen können sich je nach den Umständen des Einzelfalls bei bestimmten Anwendungen als Obergrenzen erweisen.

GESUNDHEIT & SICHERHEIT

Ein separates Datenblatt „Informationsblatt zu Gesundheit und Sicherheit“ sollte beachtet werden.

PRODUKTSPEZIFIKATIONEN

Dieses Datenblatt gibt die typischen Eigenschaften repräsentativer Materialproben wieder. Die Produktspezifikationen entnehmen Sie bitte der webpage.

LIEFERFORMEN

Als Plattenware im Standardformat 2000x1000mm in den Dicken bis 80mm. Materialstärken über 30mm werden lagenweise verklebt.

Fertigteile, gestanzt oder zugeschnitten mit Form und Abmessungen gemäss Vorgabe bzw. Zeichnung können auf Kundenwunsch hergestellt werden. Optionale Ausrüstung mit Selbstklebeschicht oder kaschierten Oberflächen

Die Angaben erfolgen nach bestem Wissen und technischen Kenntnissen. Vorbehalten bleiben Änderungen.